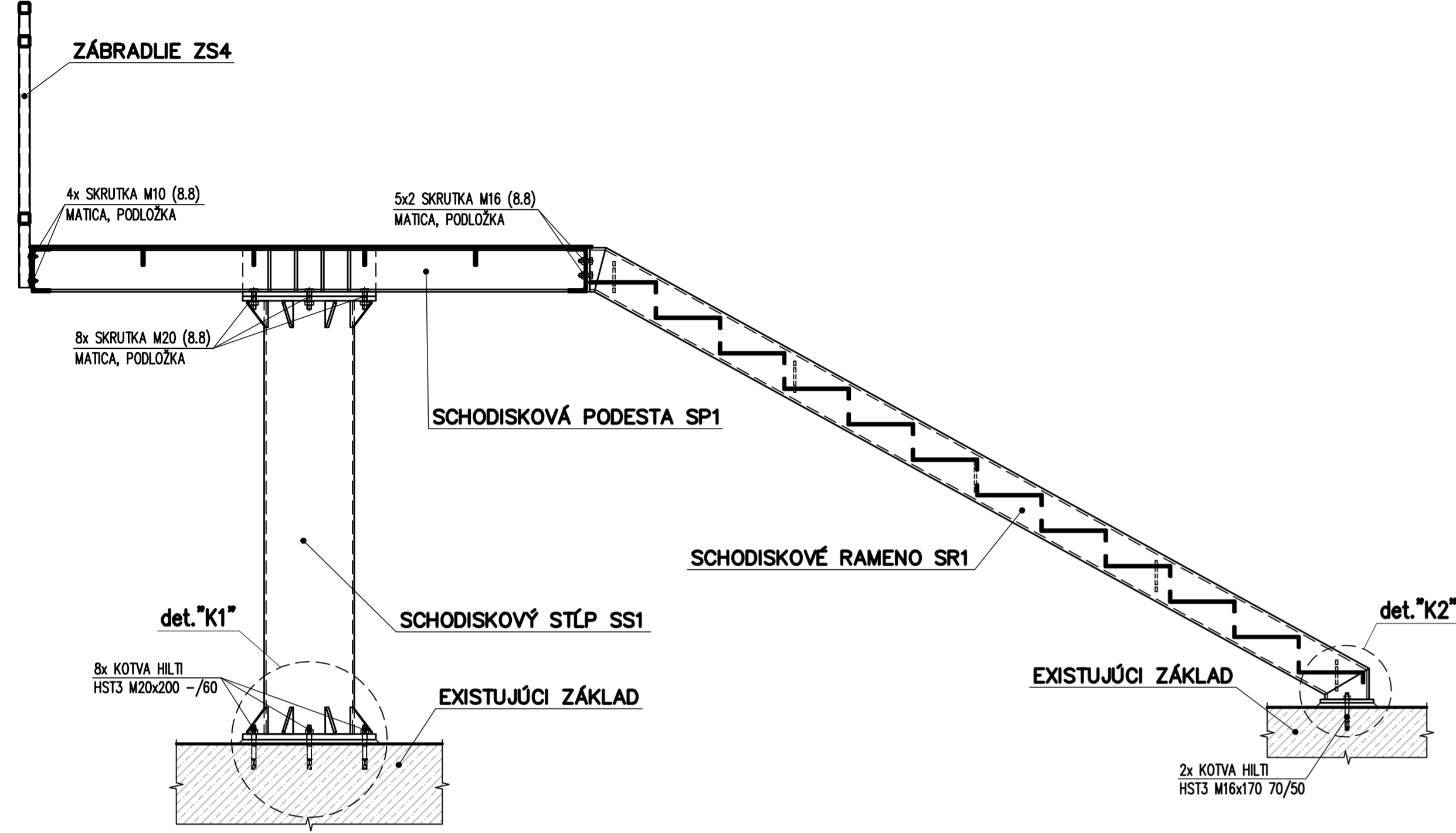
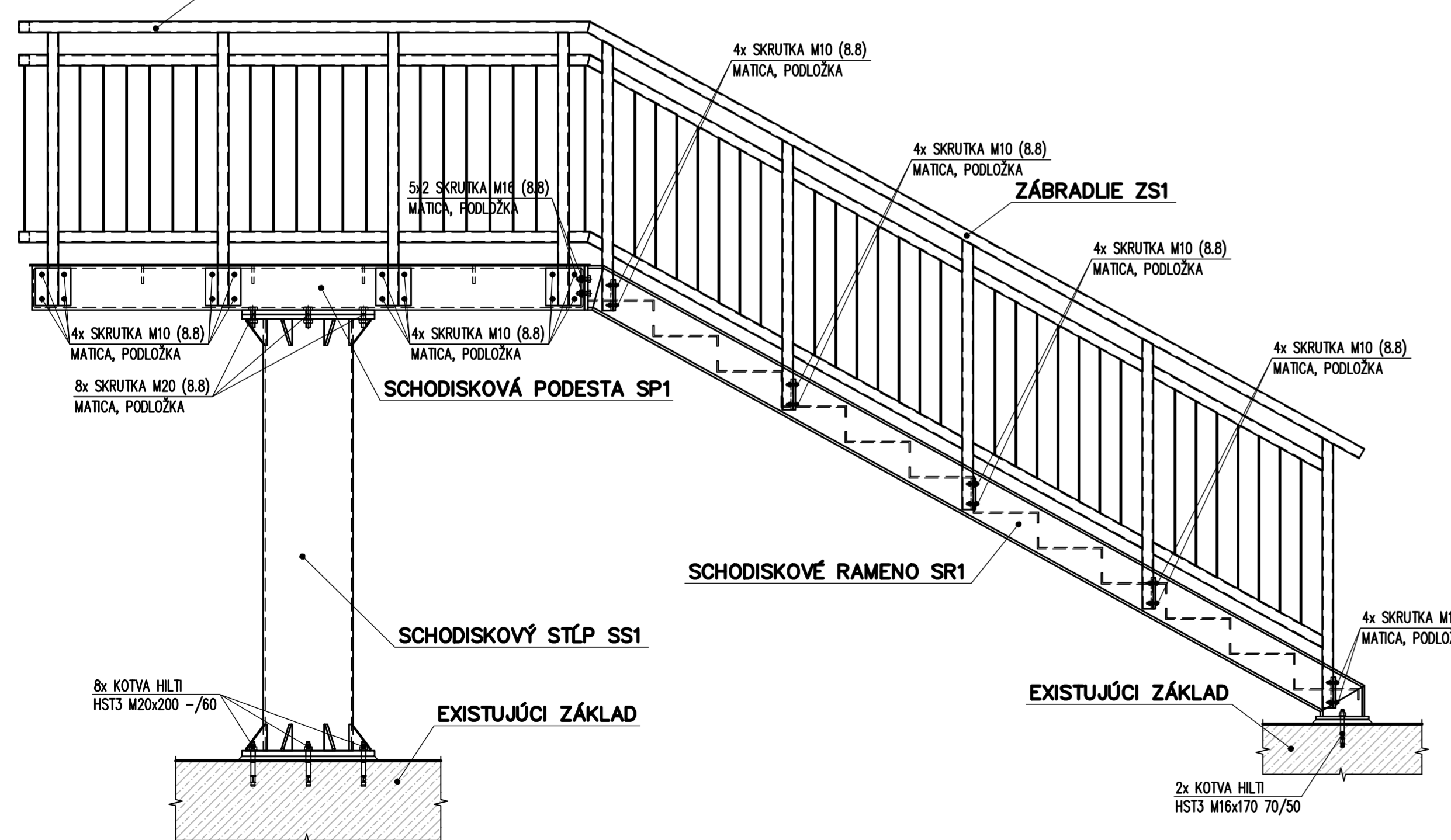


REZ 2-2
M1:20



REZOPHĚD 1-1
M1:20



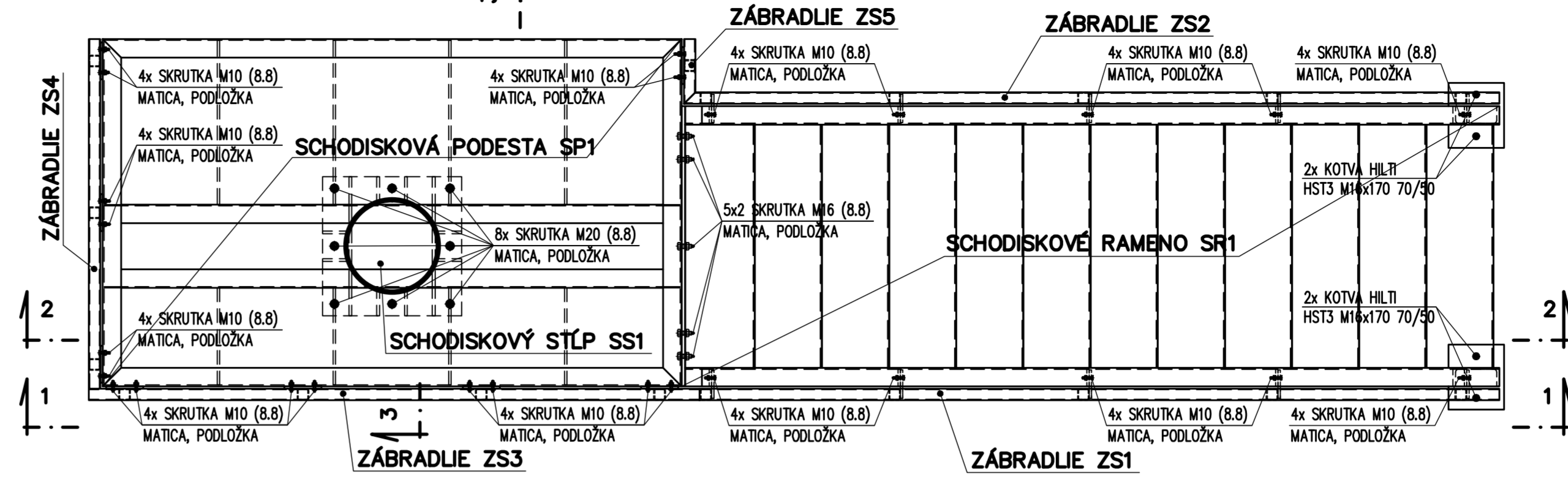
VÝKAZ OCELE NOSNEJ ČÁSTI SCHODISKA									
PRVOK	POL.	PROFIL	ks	DĚLKA (m)	kg/m	kg	± kg	MATERIÁL	POZNÁMKA
SCHODISKOVÉ RAMENO SR1	1.1	UPE 200	2	3.94	22.80	89.83	179.66	S235	
	1.2	UPE 200	2	0.08	22.80	1.82	3.65	S235	
	1.3	UPE 200	2	0.14	22.80	3.19	6.38	S235	
	1.4	P16x200x1210	1	-	-	30.40	30.40	S235	
	1.5	P16x240x280	2	-	-	8.44	16.88	S235	
	1.6	P10x74x140	10	-	-	0.81	8.13	S235	
	1.7	P6x396x1050	11	-	-	19.58	215.43	S235	SCH. STUPEŇ
	1.8	P6x350x1050	1	-	-	17.31	17.31	S235	SCH. STUPEŇ
	2.1	UPE 200	1	2.50	22.80	57.00	57.00	S235	
	2.2	UPE 200	1	2.50	22.80	57.00	57.00	S235	
2.3	UPE 200	1	1.50	22.80	34.20	34.20	S235		
2.4	UPE 200	1	1.50	22.80	34.20	34.20	S235		
2.5	UPE 200	2	2.488	22.80	56.73	113.45	S235		
2.6	P20x600x600	1	-	-	56.52	56.52	S235		
2.7	P10x80x709	4	-	-	4.45	17.81	S235		
2.8	P10x80x419	4	-	-	2.63	10.53	S235		
2.9	P12x120x200	12	-	-	2.26	27.13	S235		
2.10	P12x348x200	2	-	-	6.56	13.11	S235		
2.11	P6x2536x1520	1	-	-	181.56	181.56	S235	PL. PODESTY	
3.1	CHS 406.4x8	1	1.955	78.60	153.66	153.66	S235		
3.2	P25x600x600	1	-	-	70.65	70.65	S235		
3.3	P20x600x600	1	-	-	56.52	56.52	S235		
3.4	P12x100x120	16	-	-	1.13	18.09	S235		
CELKOVÁ HMOTNOSŤ 1 ks						1378.27			
CELKOVÁ HMOTNOSŤ 1 ks + 10% SPOJE, ODPAD						1517.19			

POZN: - SCHODISKOVÉ STUPNE 1.8 A 1.7 SÚ Z PLECHU hr.6mm, PERFOROVANÉ OTVORMI MAX. #8mm V RASTRI 60x60mm, VONKAJŠÍ ROH STUPŇA BUDE OPATRENÝ DODATOČNOU PROTISMYKOVOU OCHRANOU RYHOVANÍM V ŠÍRKE 60mm
- PLECH PODESTY 2.11 hr.6mm BUDE PERFOROVANÝ OTVORMI MAX. #8mm V RASTRI 60x60mm, KRAJ PLECHU PRI SCHODISKOVOM RAMENE BUDE OPATRENÝ DODATOČNOU PROTISMYKOVOU OCHRANOU RYHOVANÍM V ŠÍRKE 60mm

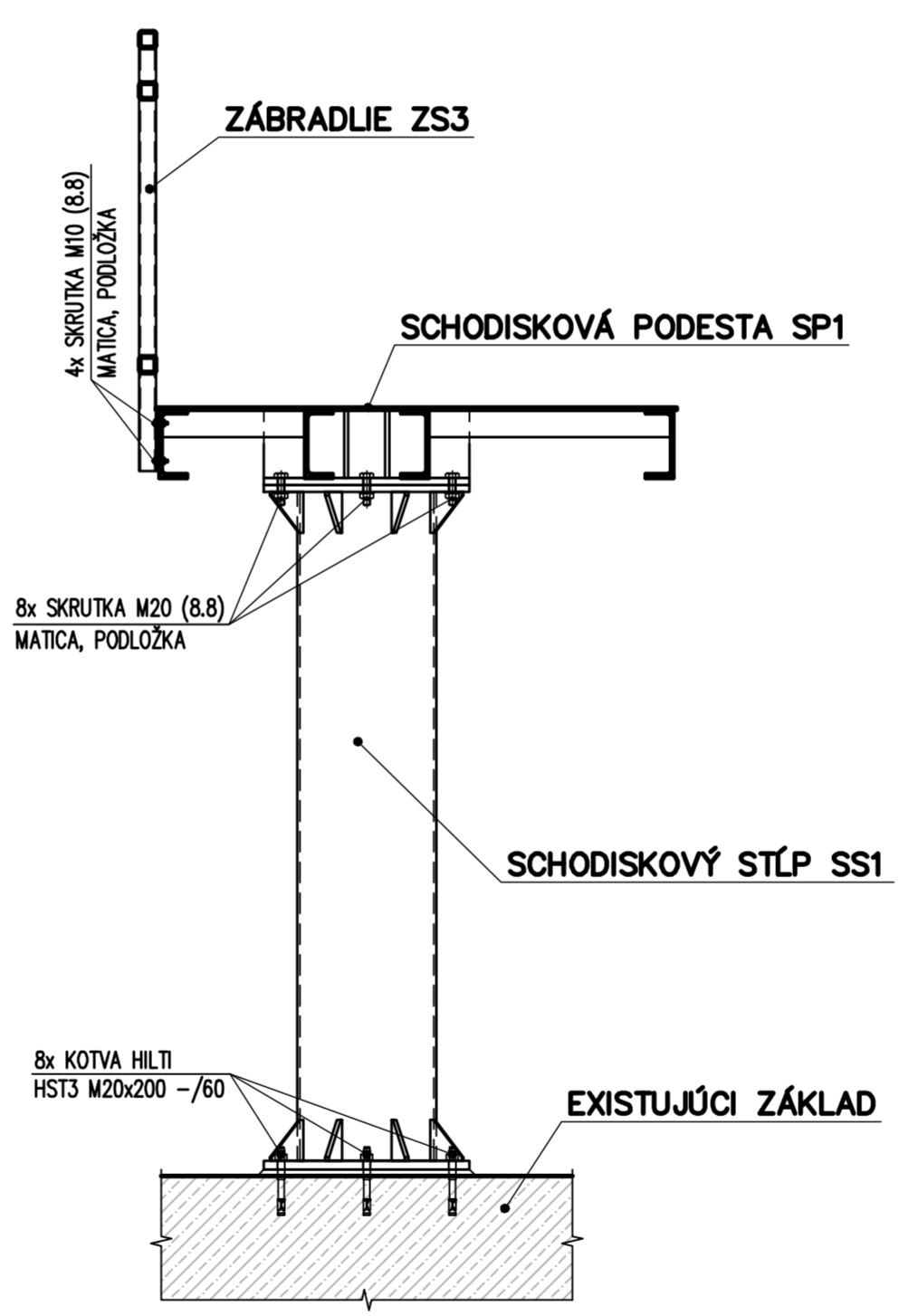
KOTVY PRE UKOTVENIE SCHODISKA :
UKOTVENIE STĚPA SCHODISKA SS1:
HILTI HST3 M20x200 -/60
CELKOVÝ POČET 8ks
UKOTVENIE SCHODISKOVÉHO RAMENA SR1:
HILTI HST3 M16x170 70/50
CELKOVÝ POČET 4ks

VÝKAZ OCELE ZÁBRADLIA SCHODISKA									
PRVOK	POL.	PROFIL	ks	DĚLKA (m)	kg/m	kg	± kg	MATERIÁL	POZNÁMKA
ZÁBRADLIE ZS1	4.1	SHS 50x50x4	1	4.01	5.64	22.62	22.62	S235	
	4.2	SHS 50x50x4	8	0.91	5.64	5.13	41.06	S235	
	4.3	SHS 50x50x4	5	1.23	5.64	6.94	34.69	S235	
	4.4	SHS 50x50x4	2	0.1	5.64	0.56	1.13	S235	
	4.5	P10x124x140	5	-	-	1.36	6.81	S235	
4.6	P5x40x750	28	-	-	1.18	32.97	S235		
ZÁBRADLIE ZS2	5.1	SHS 50x50x4	1	3.97	5.64	22.39	22.39	S235	
	5.2	SHS 50x50x4	8	0.91	5.64	5.13	41.06	S235	
	5.3	SHS 50x50x4	5	1.23	5.64	6.94	34.69	S235	
	5.4	P10x124x140	5	-	-	1.36	6.81	S235	
	5.5	P5x40x750	28	-	-	1.18	32.97	S235	
ZÁBRADLIE ZS3	6.1	SHS 50x50x4	1	2.586	5.64	14.59	14.59	S235	
	6.2	SHS 50x50x4	6	0.72	5.64	4.06	24.36	S235	
	6.3	SHS 50x50x4	4	1.236	5.64	6.97	27.88	S235	
	6.4	SHS 50x50x4	2	0.13	5.64	0.73	1.47	S235	
	6.5	SHS 50x50x4	2	0.1	5.64	0.56	1.13	S235	
ZÁBRADLIE ZS4	7.1	SHS 50x50x4	1	1.51	5.64	8.52	8.52	S235	
	7.2	SHS 50x50x4	4	0.62	5.64	3.50	13.99	S235	
	7.3	SHS 50x50x4	3	1.236	5.64	6.97	20.91	S235	
	7.4	SHS 50x50x4	2	0.065	5.64	0.37	0.73	S235	
	7.5	P10x160x170	3	-	-	2.14	6.41	S235	
ZÁBRADLIE ZS5	8.1	SHS 50x50x4	1	0.28	5.64	1.58	1.58	S235	
	8.2	SHS 50x50x4	2	0.14	5.64	0.79	1.58	S235	
	8.3	SHS 50x50x4	1	1.236	5.64	6.97	6.97	S235	
	8.4	P10x160x170	1	-	-	2.14	2.14	S235	
	CELKOVÁ HMOTNOSŤ 1 ks						452.13		
CELKOVÁ HMOTNOSŤ 1 ks + 10% SPOJE, ODPAD						497.34			

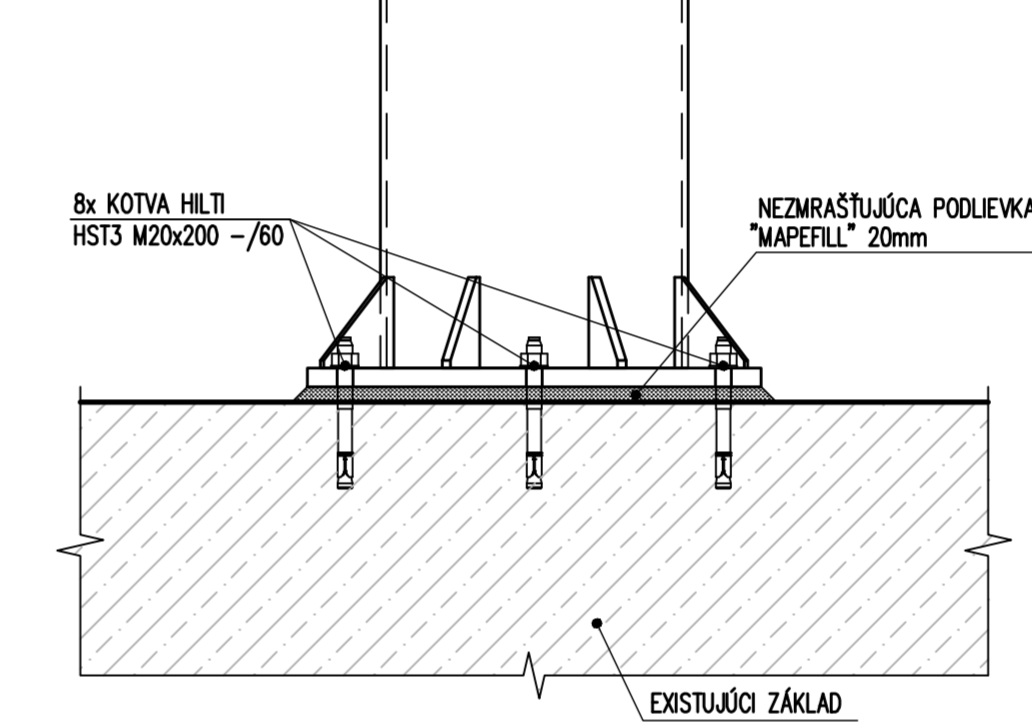
PÓDORYS SCHODISKA
M1:20



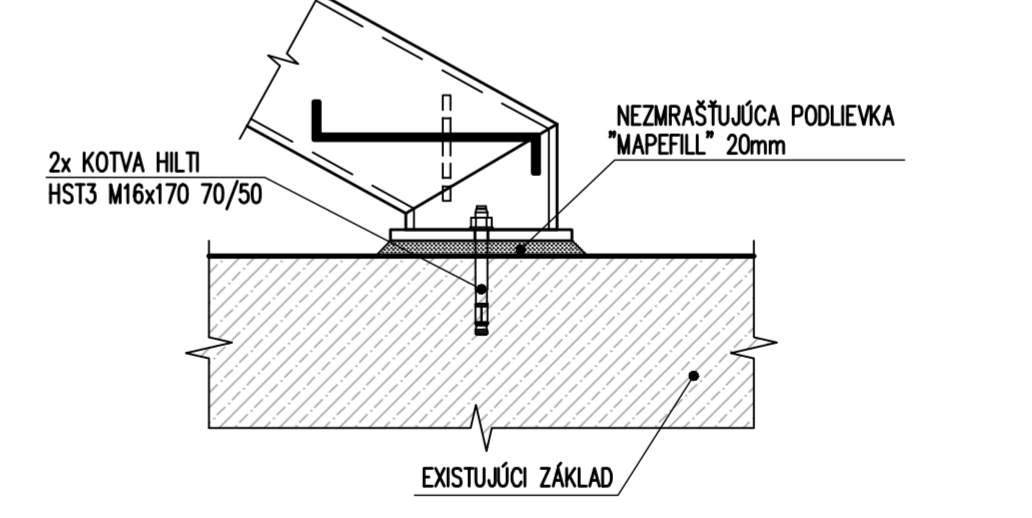
REZ 3-3
M1:20



DETAIL K1
M1:10



DETAIL K2
M1:10



POZNÁMKA :

- POUŽITIE ÚPRAVA KONŠTRUKCIE - ŽIAROVÉ POZINKOVANIE (EN ISO 1461)
- ZAMERANIE EXISTUJÚCEJ KONŠTRUKCIE BOLO PREVEDENÉ PÁSMOM, PRED SPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A SAMOTNOU REALIZÁCIOU JE NUTNÉ PREVIŠŤ PODROBNÉ GEODETICKÉ ZAMERANIE PŮVODNEJ KONŠTRUKCIE SCHODISKA, TERASY A EXISTUJÚCICH ZÁKLADOV A NA ZÁKLADE INFORMÁCIÍ ZO ZAMERANIA SPRACOVÁŤ DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU
- KOTVENIE SCHODISKA JE NAVRHNUTÉ POMOCOU MECHANICKÝCH KOTVÍ HILTI, V PRÍPADE KOLÍZIE KOTVENIA S ČASŤAMI PŮVODNEJ KONŠTRUKCIE JE NUTNÉ TENTO SPÔSOB KOTVENIA PREHODNOTIŤ A PREKONSULTOVAŤ SO STATIKOM
- TENTO VÝKRES NENAHRAŽA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU, PRED REALIZÁCIOU SI MUŠI DODÁVAŤ ZABEZPEČIŤ SPRACOVANIE DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE S PODROBNÝM RIŠENÍM JEDNOTLÝCH PRVKOV A DETAILOV
- OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA SKRUTKOVANÁ A ZVÁRANÁ
- VŠETKY SKRUTKY SÚ TRIEDY 8.8
- VŠETKY ZVARY VYKONAŤ V OCHRANNEJ ATMOSFÉRE OXIDU UHLIČITÉHO PODĽA PRÍSLUŠNÝCH TECHNOLOGICKÝCH PEDPISOV A NORIEM VZŤAHUJÚCICH SA NA TECHNOLOGIU
- VŠETKY ZVARY NOSNÝCH PRVKOV A STYKOVACÍCH PLATNÍ VYKONAŤ ZVÁROM V HRUBEJ SPOJOVANÉHO MATERIÁLU V CELEJ DĚLKE STYKU AK NIE JE UVEDENÉ INAK
- PLECH SCHODISKOVÝCH STUPŇOV JE PERFOROVANÝ S OTVORMI #8mm V RASTRI 60x60mm, SPÔSOB PERFORÁCIE BUDE DODÁVAŤ KONSULTOVAŤ PRED VÝROBOU S OBJEDNÁVATEĽOM
- VONKAJŠÍ ROH SCHODISKOVÉHO STUPŇA BUDE OPATRENÝ DODATOČNOU PROTISMYKOVOU OCHRANOU RYHOVANÍM V ŠÍRKE 60mm
- PLECH PODESTY JE Z RYHOVANÉHO PECHU PERFOROVANÝ S OTVORMI #8mm V RASTRI 60x60mm, SPÔSOB PERFORÁCIE BUDE DODÁVAŤ KONSULTOVAŤ PRED VÝROBOU S OBJEDNÁVATEĽOM
- TVAR ZÁBRADLIA BUDE DODÁVAŤ KONSULTOVAŤ PRED VÝROBOU S OBJEDNÁVATEĽOM

KONŠTRUKČNÁ OCEĽ: S235
KONŠTRUKCIA JE ŽIAROVO POZINKOVANÁ (EN ISO 1461)

ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT: Ing. Hildebrand Užovč	PROJEKTANT: Ing. Róbert Kádor	KONTROLOVAL: Ing. Pavol Bondor	PK ISA group, s.r.o. STATIKA A DYNAMIKA STAVIEB tel: +421 903 818 570, +421 908 112 387
MIESTO: OBJEDNÁVATEĽ: Mestská časť Bratislava-Petržalka, Kutikova 17, 852 12 Bratislava 1	NÁZOV STAVBY: OPRAVA OCEĽOVÉHO SCHODISKA		
ČASŤ PROJEKTU: STATIKA			POČET A4: 10 x A4 DÁTUM PRVEJ REV.: 07/2019 STUPEŇ: RP
NÁZOV VÝKRESU: ZOSTAVA OCEĽOVÉHO SCHODISKA			MIERKA: M 1:20 VÝKRES ČÍSLO: S-1